

Eine partikelfreie Intralogistik

In der Fertigung moderner Hightec Produkte sind heute Verfahrenslösungen gefragt, die ein Höchstmaß an stabil partikelreduzierten Umgebungsbedingungen garantieren. Diese Entwicklung zieht sich durch eine Vielzahl von Branchen und Anwendungsbereiche. Das Spektrum für effiziente Reinraum-Technologie reicht von der Medizin- und Pharmatechnik über die Elektronik- und Micro-Elektronik bis hin zu Lösungen für die Fertigung optischer Präzisionsgeräte und der zukunftsorientierten, hochsensiblen Nano-Technologie. Neben der Produktion in speziell ausgelegter Reinraum-Atmosphäre, nimmt der Sektor Reinraum-Intralogistik und Reinraum-Lagerhaltung in diesem Zusammenhang einen besonderen Stellenwert ein.



Die SCHILLER GRUPPE mit Sitz im bayerischen Osterhofen ist der Fachspezialist für effiziente Reinraum-Intralogistik und partikelreduzierte Lagerhaltung. Auf der Grundlage langjähriger Erfahrungswerte,

fundierter Branchenkenntnis und ergebnisorientierter Innovationskraft, entstehen bei SCHILLER zukunftsweisende Lösungen mit maximalem Kundennutzen und einem Höchstmaß an Betriebssicher-

heit. Das gilt insbesondere dann, wenn es um die Umsetzung individueller und projektspezifischer Anforderungsprofile geht.